

# VARIO BALANCE

---

Bilancia dosatrice



# VARIO BALANCE



## 50 livelli di memoria per masse di rivestimento e gessi

La molteplicità di materiali che vengono lavorati in un laboratorio odontotecnico, con i procedimenti di fusione o pressata, richiede il calcolo preciso e l'esatta pesatura dei componenti delle masse di rivestimento. La possibilità di memorizzare in un programma i dati delle masse di rivestimento utilizzate, consente di ottenere risultati costanti. Dopo l'inserimento del valore di concentrazione desiderato, l'unità visualizza le percentuali corrette dei componenti. La pesatura avviene direttamente nel contenitore di miscelazione; in questo modo si evitano le imprecisioni prodotte trasferendo i componenti dal misurino.

## Calcolo delle quantità di liquido e di acqua necessari

In caso di manufatti che presentano dimensioni e geometrie diverse, per ottenere la precisione desiderata è necessario eseguire la messa in rivestimento adottando valori di concentrazione estremamente accurati. A questo scopo è sufficiente impostare il valore sull'unità; VARIO BALANCE elimina la necessità di calcolare le quantità e trasforma in un gioco da ragazzi la pesatura dei liquidi. L'indicazione sul display delle quantità residue durante la pesatura del liquido e dell'acqua facilita la miscelazione della concentrazione perfetta. Decade così la necessità di premiscelazione e di conservazione di diversi concentrati liquidi. VARIO BALANCE converte automaticamente la densità del liquido configurabile durante il set-up nella quantità di liquido necessaria!



## Calcolo delle quantità di polvere e rilevamento delle quantità residue

La quantità di polvere, da aggiungere nel miscelatore in base al liquido versato, viene calcolata e visualizzata sul display. Durante l'aggiunta della polvere è possibile leggere costantemente la quantità di polvere residua necessaria per raggiungere l'espansione selezionata per la massa di rivestimento. Questo metodo di pesatura garantisce la massima precisione e riproducibilità nella preparazione delle muffole di fusione e pressata e facilita la lavorazione in caso di utilizzo di masse di rivestimento e gessi contenuti in confezioni grandi.

**Materiale d'uso:**

0 - Zubler HS	100/25
1 - Zubler HS-PC	200/50
<b>2 - Dr Bianchi</b>	<b>100/26</b>
3 - Dr Rossi C/B	100/26
4 - Dr Rossi CER.	100/24

VARIO BALANCE consente di memorizzare programmi di miscelazione individuali. La memoria disponibile consente di catalogare le masse di rivestimento in base ai dati primari o alle applicazioni individuali su 50 livelli di memoria.

**2 - Dr Bianchi 100/26**

**Concentrazione:**

<b>Onlay/Inlay</b>	<b>50%</b>
Lega nobile	67%
Ceramica press	80%
Concentr indiv	??%

In ciascun livello, la massa di rivestimento può essere memorizzata con tre varianti di concentrazione fisse predefinite e una variante di concentrazione variabile.

**Mettere la scodella sulla bilancia**

Diventa possibile fare a meno della laboriosa e imprecisa pesatura con misurini, spesso non calibrati. Liquido, acqua e polvere vengono versati direttamente nel contenitore di miscelazione.

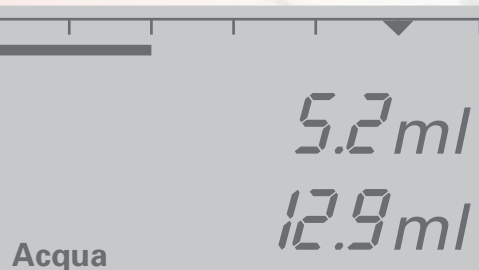
**Liquido:**

12.9 ml

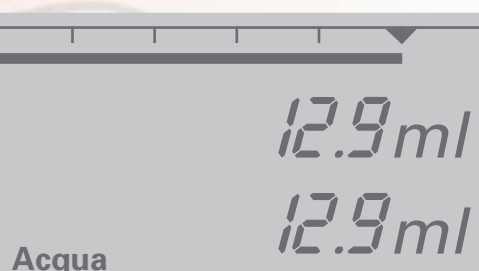
**Polvere:**

99.2 g

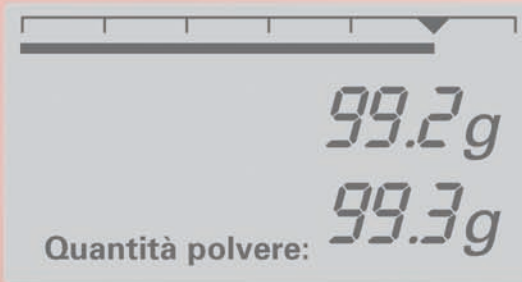
Nella parte inferiore del display viene visualizzata la quantità totale di polvere necessaria in base alla concentrazione di liquido e acqua memorizzata nel programma.



Nella fase successiva, l'utente viene invitato ad aggiungere acqua. Un'indicazione digitale e una barra di avanzamento guidano l'utente fino alla miscelazione desiderata di liquido per massa di rivestimento e acqua.



Quando queste due cifre corrispondono, è possibile iniziare con l'aggiunta della polvere.



Come per la pesatura dell'acqua, è possibile controllare l'aggiunta di polvere in base ai valori numerici o sulla barra di avanzamento. Al termine della pesatura procedere alla miscelazione della massa di rivestimento secondo la procedura standard.

2 - Dr. Bianchi 100/26

	Meta	Attuale
Liquido:	13.0	12.9
Acqua:	12.9	12.9
Polvere:	99.2	99.3
Concentraz:	50%	50%

Al termine della procedura, sul display viene visualizzato uno schema con le quantità calcolate e quelle effettivamente utilizzate dei singoli componenti.

**zubler®**  
**HS**  
 High Speed Investment for crowns and bridges  
 High Speed Investmetrasse für Kronen und Brücken  
 Revêtement rapide pour couronnes et bridges  
 Rivestimento veloce per ponti & corone  
 Revestimiento rápido para coronas y puentes

**160g**

**zubler®**  
**HS-PC™**  
 High Speed Investment for Pressable Ceramics  
 High Speed Investmetrasse für Presskeramik  
 Revêtement rapide pour céramique pressable  
 Rivestimento veloce per ceramica pressofusa  
 Revestimiento rápido para céricas prensables

**100g**

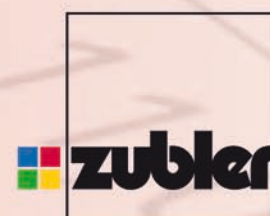
Massa di rivestimento universale per la fusione odontotecnica di leghe in metallo nobile e non nobile. Utilizzabile per procedure di riscaldamento rapido e convenzionale.

Massa di rivestimento per le richieste più esigenti in campo odontotecnico. La bassa espansione e un elevato valore di resistenza garantiscono risultati perfetti e costanti nella lavorazione delle ceramiche a presso-fusione, anche nella tecnica press-to-metal.

Distribuito da:

**Defra DENTAL**  
 LA TECNICA DEL SORRISO

DEFRADENTAL s.r.l.  
 Via Liguria, 38 - 37060 Lugagnano di Sona (VR)  
 Telefono: 045-8182811 - Fax: 045-567005  
 marketing@defradental.it - www.defradental.it



www.zubler.de

Zubler Gerätebau GmbH  
 Buchbrunnenweg 26  
 D-89081 Ulm-Jungingen  
 Fon +49(0)731-14 52 0  
 Fax +49(0)731-14 52 13

B00115 / 03-2011

